

22180

INDICE GENERAL



	Página
Capítulo I- Introducción.	1
Capítulo II - Antecedentes de las buenas normas de manufactura.....	2
Capítulo III - Definición de calidad	9
Capítulo IV - Fuentes de variación de calidad ...	13
Capítulo V - Buenas prácticas de manufactura	16
V-1 Descripción general	16
V-2 Definiciones	18
V-3 Personal	22
V-4 Edificios	24
V-5 Saneamiento	28
V-6 Equipos	34
V-7 Recepción, conservación, cuaren- tana y liberación farmacéutica..	38
V-8 Documentación	42
V-9 Envasado y rotulación	52
V-10 Controles en proceso	54
V-11 Laboratorio de control de ca- lidad	66
Capítulo VI - Control estadístico de la calidad en la industria farmacéutica	69'
Capítulo VII - Muestreo y planes de muestreo ...	89
Capítulo VIII - Especificaciones	106
Capítulo IX - Control automatizado	114
IX-1 Controles en proceso automa- tizados	114

FACULTAD DE QUÍMICA
BIBLIOTECA

IX-2	Controles automatizados de productos terminados.....	pág. 115
Capítulo X	- Métodos de análisis	124
Capítulo XI	- Estabilidad de los medicamentos	129
Capítulo XII	- Control de contaminación micro- biana en productos farmacéuticos no estériles	132
Resumen y conclusiones		139
Bibliografía		141

